

Oznaczenie niezgodności spawalniczej	Wada	Opis niezgodności	Poziomy jakości		
			D	C	B
Pęcherz gazowy (2011)		Pustka gazowa (ukształtowany przez zamknięty w niej gaz) zasadniczo o kształcie kulistym.	Pojedyncza warstwa: $\leq 2,5\%$ Wiele warstw: $\leq 5\%$	Pojedyncza warstwa: $\leq 1,5\%$ Wiele warstw: $\leq 3\%$	Pojedyncza warstwa: $\leq 1\%$ Wiele warstw: $\leq 2\%$
			$\leq 2,5\%$	$\leq 1,5\%$	$\leq 1\%$
			Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 5$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 5$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,3s \leq 4$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,3a \leq 4$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,2s \leq 3$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 3$ mm
Skupisko porowatości (2013)		Grupa pęcherzy gazowych mająca przypadkowy geometryczny rozkład.	$\leq 16\%$	$\leq 8\%$	$\leq 4\%$
			Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 4$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 4$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,3s \leq 3$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,3a \leq 3$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,2s \leq 2$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm
Na radiogramach pory są widoczne jako kołowe ciemne plamy o nierównomiernych brzegach, lub upasmowane i uporządkowane okrągłe lub owalne zaczerwienienia wzdłuż spoiny.					
Łącuch pęcherzy (2014)		Szereg pęcherzy gazowych usytuowanych równoległe do osi spoiny.	Dla pojedynczej warstwy: $\leq 8\%$ Dla wielu warstw: $\leq 16\%$	Dla pojedynczej warstwy: $\leq 4\%$ Dla wielu warstw: $\leq 8\%$	Dla pojedynczej warstwy: $\leq 2\%$ Dla wielu warstw: $\leq 4\%$
			$\leq 8\%$	$\leq 4\%$	$\leq 2\%$
			Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 4$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 4$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,3s \leq 3$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,3a \leq 3$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,2s \leq 2$ mm Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm
Pęcherz podłużny (2015) Pęcherz kanalikowy (2016)		Pustka w kształcie rury w metalu spoiny spowodowana wydzielonym gazem.	Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 4$ mm $l \leq s \leq 75$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,3s \leq 3$ mm $l \leq s \leq 50$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,2s \leq 2$ mm $l \leq s \leq 25$ mm
			Spoiny pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 4$ mm $l \leq a \leq 75$ mm	Spoiny pachwinowe $h \leq 0,3a \leq 3$ mm $l \leq a \leq 50$ mm	Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm $l \leq a \leq 25$ mm
Wtrącenie żuźla (301)		Wtrącenie stałe w formie żuźla. Może być: linowe (3011), wyodrębnione (3012) lub skupione (3013).	Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 4$ mm $l \leq s \leq 75$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,3s \leq 3$ mm $l \leq s \leq 50$ mm	Spoiny czołowe $h \leq 0,2s \leq 2$ mm $l \leq s \leq 25$ mm
			Spoiny pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 4$ mm $l \leq a \leq 75$ mm	Spoiny pachwinowe $h \leq 0,3a \leq 3$ mm $l \leq a \leq 50$ mm	Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm $l \leq a \leq 25$ mm
Na radiogramach żuźle są widoczne jako ciemne plamy o nieregularnych kanciastych kształtach lub ciemne linie o nieregularnej szerokości wzdłuż spoiny.					
Przyklejenie międzywarstwowe (4012)		Może być przyklejenie: brzegowe (4011), międzywarstwowe (4012), w grani (4013) lub mikroprzyklejenie (4014).	Niezgodności krótkie Spoiny czołowe $h \leq 0,4s \leq 4$ mm Pachwinowe $h \leq 0,4a \leq 4$ mm	Nie dopuszcza się	Nie dopuszcza się
			Na radiogramach przyklejenia wyglądają jak ułożone na jednej linii długie pojedyncze zaciemnienia lub ciemne punkty w rzędzie po bokach spoiny lub przy linii grani.		
Brak wtopienia (402)		Różnica między rzeczywistym i nominalnym przetopem	Niezgodności krótkie Spoiny pachwinowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm	Nie dopuszcza się	Nie dopuszcza się
			Przetop częściowy niezgodności krótkie Złącze teowe $h \leq 0,2a \leq 2$ mm Złącze doczołowe $h \leq 0,2s \leq 2$ mm	Przetop częściowy niezgodności krótkie Złącze teowe $h \leq 0,1a \leq 1,5$ mm Złącze doczołowe $h \leq 0,1s \leq 1,5$ mm	Nie dopuszcza się
			Pełny przetop Niezgodności krótkie $h \leq 0,2t \leq 2$ mm	Nie dopuszcza się	Nie dopuszcza się